



Acsm Agam
L'ENERGIA CHE UNISCE

Gent.mo fornitore Termovalorizzatore,

Acsm Agam SpA considera di primaria importanza il soddisfacimento dei clienti, il miglioramento della qualità dei servizi offerti e delle proprie prestazioni ambientali, tenendo nella dovuta considerazione gli aspetti di continuità e sicurezza, di efficacia ed efficienza dei servizi, nonché dei miglioramenti possibili grazie alla continua evoluzione tecnologica.

Per questo motivo Acsm Agam ha sviluppato e certificato, nel febbraio 2008, il Sistema di Gestione per la Qualità e l'Ambiente relativo all'impianto di termovalorizzazione dei rifiuti.

Nell'ambito di tale Sistema, Acsm Agam:

- ha definito una propria Politica Ambientale (vedi Allegato 1);
- ha individuato gli "aspetti ambientali significativi" derivanti dall'attività dell'impianto di termovalorizzazione e dalle attività dei propri fornitori;
- ha stabilito degli obiettivi ambientali per diminuire gli impatti ambientali;
- ha definito adeguate modalità per tenere sotto controllo le attività caratterizzate da un impatto significativo sull'ambiente.

L'efficace applicazione del Sistema di Gestione per la Qualità e l'Ambiente dell'impianto di termovalorizzazione richiede pertanto anche la fattiva collaborazione dei fornitori cui si richiede innanzitutto di gestire gli eventuali rifiuti prodotti dalle proprie attività presso l'impianto secondo quanto stabilito dalla nota di cui all'Allegato 2, nonché dagli accordi contrattuali in essere.

Vi preghiamo inoltre di segnalare tempestivamente al personale dell'Unità di Termovalorizzazione qualsiasi situazione di "emergenza" che possa avere un impatto sull'ambiente di cui il vostro personale venga a conoscenza, al fine di consentirne un rapido trattamento.

A titolo esemplificativo sono da considerarsi "emergenze ambientali":

- sversamenti di prodotti chimici (es. oli, sostanze corrosive, sostanze pericolose per l'ambiente, ecc.);
- dispersione di materiali polverulenti;
- dispersione di fanghi.

Certi della vostra collaborazione, porgiamo cordiali saluti.

Divisione produzione
Termovalorizzatore
Donatella Celsi

**POLITICA SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO
QUALITÀ, AMBIENTE, ENERGIA E SICUREZZA
TERMOVALORIZZATORE**

Importante sito industriale del gruppo Acsm-Agam SpA, il Termovalorizzatore di Como provvede al trattamento dei rifiuti mediante la combustione degli stessi con produzione di energia.

Nell'ottica di dare specifica attuazione ai principi espressi nella politica del gruppo Acsm-Agam Spa e nel codice etico aziendale, i criteri guida di seguito dettagliati devono ispirare l'operato di tutti coloro che lavorano nell'impianto in cui è adottato un sistema di gestione integrato conforme alle norme ed agli standard internazionali di riferimento e al regolamento EMAS.

**Rispetto delle
prescrizioni**

Rispettare le prescrizioni previste per l'Organizzazione dalla normativa vigente e dalle procedure aziendali.
Identificare nuove normative applicabili e garantirne la corretta attuazione.
Verificare in modo continuativo e sistematico la completa conformità, anche mediante controlli da parte di soggetti esterni qualificati.

**Competitività e
innovazione**

Garantire la qualità e la continuità del servizio con sempre maggiore attenzione al soddisfacimento delle esigenze dei clienti.
Assicurare il miglioramento continuo in ambito qualità, ambiente, energia e sicurezza, anche mediante l'utilizzo di tecnologie adeguate ed innovative.
Tracciare tutte le azioni di miglioramento e perseguirle con costanza ed impegno.

Sostenibilità

Ottimizzare i consumi di materie prime ed energia garantendo la massima efficienza di produzione di energia dai rifiuti, nella consapevolezza dell'elevato valore sociale e ambientale dell'attività svolta.
Prevedere ed analizzare sistematicamente le potenziali cause di rischio con possibili ricadute negative su ambiente, salute e sicurezza sul lavoro e gestione dell'energia, contenendo gli impatti negativi sull'ambiente con il controllo puntuale e sistematico delle emissioni in atmosfera, degli scarichi idrici, del rumore e di ogni altra emissione generata dall'attività dell'Organizzazione.
Prevenire l'inquinamento dell'ambiente, gli incidenti, gli infortuni e le malattie professionali dei lavoratori.

**Coinvolgimento e
valorizzazione
delle risorse**

Prevedere percorsi formativi mirati alla crescita delle competenze e al miglioramento delle prestazioni.
Condividere con il personale i principi ispiratori del sistema di gestione integrato oltre ai risultati ottenuti ed utilizzare le segnalazioni del personale per garantire il miglioramento continuo.
Comunicare la politica aziendale ai propri fornitori.

**Dialogo con le
parti interessate**

Comunicare in modo trasparente ed efficace le modalità di gestione, i miglioramenti e le prestazioni ambientali, energetiche e di sicurezza in conformità alle procedure aziendali e secondo piani di comunicazione documentati.

La Direzione si impegna a riesaminare periodicamente gli elementi del Sistema di Gestione Integrato al fine di assicurarne la corretta attuazione e garantire l'applicazione dei principi della presente politica.

Como, 11/01/2016


L'Amministratore Delegato

Acsm-Agam SpA

Sede legale: Via A. Canova 3 - 20900 Monza (MB) - Italia - tel. +39 039 23851 - fax +39 039 380356 - protocollo@pec.acsm-agam.it
Sede amministrativa: Via P. Stazzi 2 - 22100 Como (CO) - Italia - tel. +39 031 529111 - fax +39 031 523267 - www.acsm-agam.it
Partita Iva 01978800132 - Cod. Fiscale e Registro Imprese (MB) 95012280132 - Iscriz. R.E.A. 1960144 - Cap.Soc. € 76.619.105,00 I.v.
Società certificata UNI EN ISO 9001:2008 - UNI EN ISO 14001:2004 (unità di termovalorizzazione)





Acsm Agam
L'ENERGIA CHE UNISCE

ALLEGATO 2

NOTE IN MERITO ALLA GESTIONE DEI RIFIUTI PRODOTTI PRESSO L'IMPIANTO DI TERMOVALORIZZAZIONE

Fatto salvo quanto eventualmente stabilito dagli accordi contrattuali in essere, di seguito sono sintetizzate le modalità di gestione dei rifiuti prodotti dai fornitori presso l'impianto di termovalorizzazione Acsm Agam.

Si ricorda innanzitutto che, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lettera b) del D. Lgs. n. 152/2006 e s.m.i., il "produttore" di rifiuti è *"la persona la cui attività ha prodotto rifiuti cioè il produttore iniziale e la persona che ha effettuato operazioni di pretrattamento o di miscuglio o altre operazioni che hanno mutato la natura o la composizione dei rifiuti"*, pertanto la nozione di produttore di rifiuto è riferita a chi materialmente produce il rifiuto in esito alla propria attività.

Ne deriva che spetta al fornitore la gestione dei rifiuti prodotti dalle proprie attività presso l'impianto di termovalorizzazione (es. materiali inerti, oli esausti, materiali ferrosi, refrattari, materiali isolanti, ...): per tali rifiuti viene richiesto di fornire al Responsabile del Termovalorizzatore una fotocopia del formulario di identificazione dei rifiuti da cui si evinca il corretto smaltimento e/o recupero dei rifiuti prodotti presso l'impianto stesso.

Per gli imballaggi in carta e cartone, plastica e legno, laddove non sia possibile avviarli al recupero previa differenziazione delle diverse frazioni, sarà possibile dopo essersi accordati con il Responsabile Esercizio e Manutenzione e sotto la supervisione degli addetti del termovalorizzatore:

1. recarsi presso la pesa per determinare il peso dei rifiuti di cui sopra, con conseguente presa in carico da parte di Acsm Agam;
2. conferire direttamente i rifiuti di cui sopra in fossa a titolo gratuito.

Si ricorda infine che durante tutte le fasi delle lavorazioni sarà in ogni caso cura del fornitore mantenere la zona di lavoro pulita e raggruppare ordinatamente in idonei contenitori od aree i rifiuti prodotti dalle proprie attività.