

Gent.mo fornitore Termovalorizzatore,

Acsm Agam SpA considera di primaria importanza il soddisfacimento dei clienti, il miglioramento della qualità dei servizi offerti e delle proprie prestazioni ambientali, tenendo nella dovuta considerazione gli aspetti di continuità e sicurezza, di efficacia ed efficienza dei servizi, nonché dei miglioramenti possibili grazie alla continua evoluzione tecnologica.

Per questo motivo Acsm Agam ha sviluppato e certificato, nel febbraio 2008, il Sistema di Gestione per la Qualità e l'Ambiente relativo all'impianto di termovalorizzazione dei rifiuti.

Nell'ambito di tale Sistema, Acsm Agam:

- ha definito una propria Politica Ambientale (vedi Allegato 1);
- ha individuato gli "aspetti ambientali significativi" derivanti dall'attività dell'impianto di termovalorizzazione e dalle attività dei propri fornitori;
- ha stabilito degli obiettivi ambientali per diminuire gli impatti ambientali;
- ha definito adeguate modalità per tenere sotto controllo le attività caratterizzate da un impatto significativo sull'ambiente.

L'efficace applicazione del Sistema di Gestione per la Qualità e l'Ambiente dell'impianto di termovalorizzazione richiede pertanto anche la fattiva collaborazione dei fornitori cui si richiede innanzitutto di gestire gli eventuali rifiuti prodotti dalle proprie attività presso l'impianto secondo quanto stabilito dalla nota di cui all'Allegato 2, nonché dagli accordi contrattuali in essere.

Vi preghiamo inoltre di segnalare tempestivamente al personale dell'Unità di Termovalorizzazione qualsiasi situazione di "emergenza" che possa avere un impatto sull'ambiente di cui il vostro personale venga a conoscenza, al fine di consentirne un rapido trattamento.

A titolo esemplificativo sono da considerarsi "emergenze ambientali":

- sversamenti di prodotti chimici (es. oli, sostanze corrosive, sostanze pericolose per l'ambiente, ecc.);
- dispersione di materiali polverulenti;
- dispersione di fanghi.

Certi della vostra collaborazione, porgiamo cordiali saluti.

Divisione produzione  
Termovalorizzatore  
Donatella Celsi

ALLEGATO 1

**POLITICA AMBIENTALE PER LE ATTIVITA' DI SMALTIMENTO RIFIUTI DEL  
TERMOVALORIZZATORE**

La politica ambientale di Acsm-Agam Spa è orientata ad un utilizzo razionale delle risorse naturali ed energetiche, una gestione di impianti, tecnologie e processi secondo modalità mirate ad ottenere i più alti standard di sicurezza e protezione ambientale, attraverso il continuo miglioramento delle prestazioni ambientali.

È obiettivo di Acsm-Agam S.p.A. il perseguimento della Politica Ambientale, nella convinzione che l'impegno per uno sviluppo sostenibile, oltre che un valore dell'etica d'impresa, rappresenti anche un'importante componente nella strategia della gestione dell'azienda.

A tal fine l'azienda ha implementato un sistema di gestione conforme alla norma UNI EN ISO 14001 ed al regolamento EMAS per garantire:

- la valutazione preventiva degli aspetti ambientali di tutte le nuove attività e processi;
- il rispetto di tutti gli obblighi normativi applicabili all'organizzazione e di accordi volontari sottoscritti;
- la cooperazione con le Autorità di Controllo promuovendo un rapporto di trasparenza e collaborazione costante;
- la competenza, formazione, addestramento e consapevolezza dei dipendenti del termovalorizzatore al fine di offrire percorsi di crescita professionale anche con riguardo alla salvaguardia ed alla tutela dell'ambiente;
- un utilizzo consapevole di risorse naturali, di energia e di materiali, riducendo, ove possibile, i relativi consumi;
- attuazione di ogni ragionevole soluzione per eliminare direttamente alla fonte o ridurre le emissioni, gli scarichi ed i rifiuti prodotti, introducendo tecnologie e tecniche per contenere l'impatto ambientale e prevenire l'inquinamento;
- il monitoraggio costante di tutti i parametri di funzionamento dell'impianto legati ad impatti significativi per l'ambiente;
- la divulgazione delle informazioni inerenti la prestazione ambientale dell'impianto, l'interlocuzione con il personale, la popolazione e le parti interessate, tenendo conto della loro sensibilità e delle loro aspettative, per garantire un rapporto di trasparenza e di collaborazione reciproca;
- scelta di fornitori che operino nel rispetto degli standard qualitativi definiti dall'Azienda;
- promozione della sicurezza e della salute nei luoghi di lavoro.

Oltre che come espressione della volontà aziendale, la Politica Ambientale va intesa quale riferimento quotidiano del personale per l'esecuzione delle proprie attività ed il presidio delle responsabilità demandate.

Il personale direttivo ha il compito di monitorare affinché tale Politica sia rispettata, attuata e mantenuta attiva.

Data: 03.12.2012

L'Amministratore Delegato



ALLEGATO 2

**NOTE IN MERITO ALLA GESTIONE DEI RIFIUTI  
PRODOTTI PRESSO L'IMPIANTO DI TERMOVALORIZZAZIONE**

Fatto salvo quanto eventualmente stabilito dagli accordi contrattuali in essere, di seguito sono sintetizzate le modalità di gestione dei rifiuti prodotti dai fornitori presso l'impianto di termovalorizzazione Acsm Agam.

Si ricorda innanzitutto che, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lettera b) del D. Lgs. n. 152/2006 e s.m.i., il "produttore" di rifiuti è *"la persona la cui attività ha prodotto rifiuti cioè il produttore iniziale e la persona che ha effettuato operazioni di pretrattamento o di miscuglio o altre operazioni che hanno mutato la natura o la composizione dei rifiuti"*, pertanto la nozione di produttore di rifiuto è riferita a chi materialmente produce il rifiuto in esito alla propria attività.

Ne deriva che spetta al fornitore la gestione dei rifiuti prodotti dalle proprie attività presso l'impianto di termovalorizzazione (es. materiali inerti, oli esausti, materiali ferrosi, refrattari, materiali isolanti, ...): per tali rifiuti viene richiesto di fornire al Responsabile del Termovalorizzatore una fotocopia del formulario di identificazione dei rifiuti da cui si evinca il corretto smaltimento e/o recupero dei rifiuti prodotti presso l'impianto stesso.

Per gli imballaggi in carta e cartone, plastica e legno, laddove non sia possibile avviarli al recupero previa differenziazione delle diverse frazioni, sarà possibile dopo essersi accordati con il Responsabile Esercizio e Manutenzione e sotto la supervisione degli addetti del termovalorizzatore:

1. recarsi presso la pesa per determinare il peso dei rifiuti di cui sopra, con conseguente presa in carico da parte di Acsm Agam;
2. conferire direttamente i rifiuti di cui sopra in fossa a titolo gratuito.

Si ricorda infine che durante tutte le fasi delle differenti lavorazioni sarà in ogni caso cura del fornitore mantenere la zona di lavoro pulita e raggruppare ordinatamente in idonei contenitori od aree i rifiuti prodotti dalle proprie attività.